

PROCESOS DE PRODUCCION, NUMEROS DE SERIE/LOTE

Conceptos básicos

Los procesos de producción se fundamentan en tres entidades

- Escandallos o patrones de producción
- Ordenes de fabricación
- Partes de trabajo

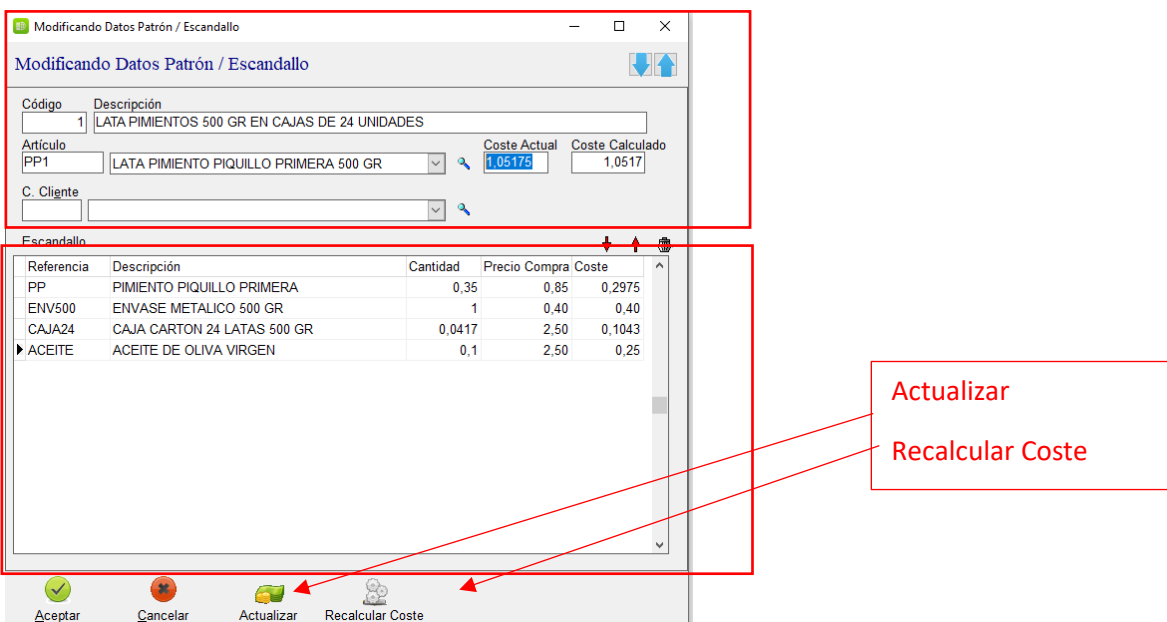
Los **escandallos o patrones de producción** permiten crear estructuras de producto terminado a partir de una lista de materias primas o subproductos, todos definidos en la lista de los artículos. A partir de esa configuración y de los costes de los componentes, podremos obtener los costes finales de los productos terminados.

Las **órdenes de fabricación** nos permiten planificar las fabricaciones de producto terminado que deseamos realizar en base a los escandallos que los definen, así como la pre-asignación de número de lote y fechas de caducidad/consumo, que posteriormente se trasladará a los partes de trabajo.

A partir de los patrones de producción detallados en las órdenes de fabricación se generan los **partes de trabajo**, donde nos permite generar procesos a partir de una estructura de producto terminado. Estos procesos regularizan el stock, incrementado el producto terminado y restando las materias primas utilizadas. También permite definir **número de lote de fabricación** y **fecha de consumos preferente**, que posteriormente se pueden vincular a las ventas, y emitir listados de trazabilidad.

Patrones de producción

La definición de un patrón se divide en cabecera y detalle.



CABECERA

Modificando Datos Patrón / Escandallo

Código Descripción

1 LATA PIMIENTOS 500 GR EN CAJAS DE 24 UNIDADES

Artículo Descripción Coste Actual Coste Calculado

PP1 LATA PIMIENTO PIQUILLO PRIMERA 500 GR 1,05176 1,0517

C. Cliente

Escandallo

Referencia	Descripción	Cantidad	Precio Compra	Coste
PP	PIMIENTO PIQUILLO PRIMERA	0,35	0,85	0,2975
ENV500	ENVASE METALICO 500 GR	1	0,40	0,40
CAJA24	CAJA CARTON 24 LATAS 500 GR	0,0417	2,50	0,1043
▶ ACEITE	ACEITE DE OLIVA VIRGEN	0,1	2,50	0,25

DETALLE

Actualizar

Recalcular Coste

Aceptar Cancelar Actualizar Recalcular Coste

En la **cabecera** se establece una descripción y se vincula el artículo de producto terminado. El sistema mostrará el precio coste actual.

El **detalle** se conforma por un conjunto de líneas, tantas como artículos sean necesarios para la fabricación del producto terminado. Cada línea se compone de un artículo y cantidad, a partir de los cuales, el sistema coge el precio de compra de la ficha del artículo y calcula el coste de cada línea, aplicando sobre el coste total según el escandallo definido.

Funciones Actualizar y Recalcular coste

Existen unas funciones adicionales dentro los procesos. Cuando definimos un patrón, el sistema coge los precios actuales de los artículos que lo completan y modifica el valor del campo **Coste Calculado** de la ficha. Pero si posteriormente se varían los precios de las materias primas, este coste calculado debe ser actualizado. Para esto se utiliza la función Recalcular Coste. Por otro lado, este coste puede trasladarse a la ficha del artículo producto terminado, mediante la opción **Actualizar**.

Subconjuntos

La estructura está definida para que todos los artículos, tanto materias primas, producto terminado y subconjuntos están definidos en la misma entidad.

Esto permite la gestión de los subconjuntos como materias primas o productos terminado según convenga. Es importante actualizar el precio de coste de los escandallos de los subconjuntos para que las modificaciones se desplieguen al resto de productos que lo definen como parte de su escandallo.

Se puede comprar o fabricar tanto la materia prima, los subconjuntos y los productos terminados, ya que no siempre se tiene capacidad de fabricar.

Ordenes de fabricación

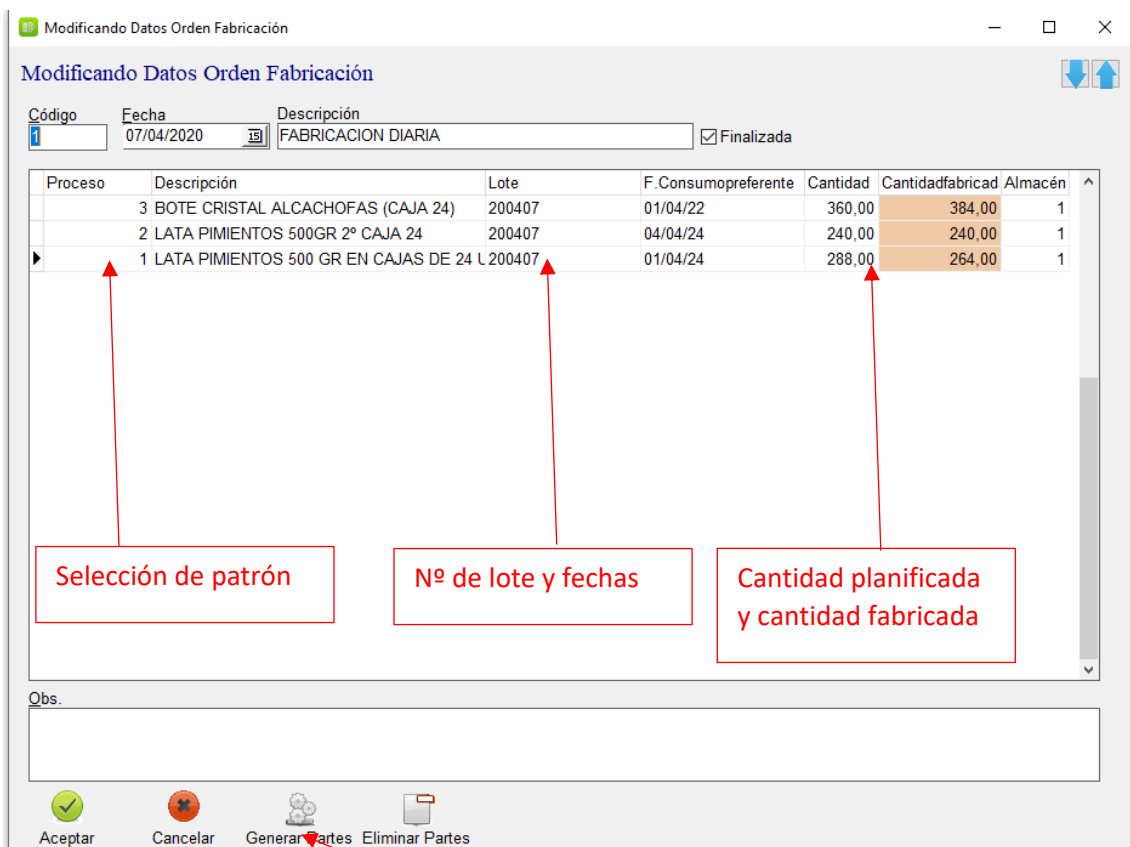
Esta utilidad permite realizar la planificación diaria (o periódica) de fabricación de los distintos productos de la empresa.

Permite insertar la cantidad planificada y la cantidad fabricada de forma independiente (no tiene por qué coincidir), para posteriormente generar de forma automática los partes de trabajo según las cantidades fabricadas y los escandallos de los mismos.

Al generar estos partes de trabajo, el sistema crea la entrada de material del producto terminado y la salida de la materia prima y subconjuntos.

El número de lote y fechas del producto terminado las coge de la planificación, mientras que en el caso de los materiales utilizados, esta información es necesaria cumplimentarla en los partes de trabajo.

Las variaciones ocurridas en los procesos de fabricación se insertan manualmente en los partes de trabajo generados.



Modificando Datos Orden Fabricación

Modificando Datos Orden Fabricación

Código: 1 Fecha: 07/04/2020 Descripción: FABRICACION DIARIA Finalizada

Proceso	Descripción	Lote	F. Consumopreferente	Cantidad	Cantidad fabricad	Almacén
3	BOTE CRISTAL ALCACHOFAS (CAJA 24)	200407	01/04/22	360,00	384,00	1
2	LATA PIMIENTOS 500GR 2º CAJA 24	200407	04/04/24	240,00	240,00	1
1	LATA PIMIENTOS 500 GR EN CAJAS DE 24 L	200407	01/04/24	288,00	264,00	1

Selección de patrón

Nº de lote y fechas

Cantidad planificada y cantidad fabricada

Obs.

Aceptar Cancelar Generar Partes Eliminar Partes

Utilidad de generar partes de trabajo automáticos

Partes de trabajo

Los partes de trabajo son cada uno de los registros donde se fabrica un producto, incrementado el stock del producto y decrementando el stock de la materia prima. Además se incluye la información e número de Lote/Serie y fecha de caducidad/consumo _pref.

Los partes de trabajo se pueden generar a partir de los datos de la orden de fabricación o de forma directa, sin la necesidad de vincularlos a una orden. En este caso se hace mediante la utilidad de **carga de patrón**, que permite seleccionar un escandallo del producto de la cabecera y crear todo el detalle en función de su estructura.

La definición de un parte de trabajo se divide en cabecera y detalle.

CABECERA

Modificando Datos Parte Trabajo

Modificando Datos Parte Trabajo

Código: 6 Fecha: 07/04/2020 C. Artículo: PP1 LATA PIMIENTO PIQUILLO PRIMERA 500 GR Orden: 1

Almacén: 1 Nº Serie / Lote Fabricación: 200407 Fecha Cons.Prf./Cadu: 01/04/2024 Cajas: 11 Cantidad: 264,00

Responsable: LUIS GARCIA

DETALLE

MATERIALES UTILIZADOS

Artículo	Artículo	Cantidad	Almacén	Lote
PP	PIMIENTO PIQUILLO PRIMERA	92,40	1	1
ENV500	ENVASE METALICO 500 GR	264,00	1	LT1122
▶ CAJA24	CAJA CARTON 24 LATAS 500 GR	11,00	1	CJ0123
ACEITE	ACEITE DE OLIVA VIRGEN	26,40	1	200101

Seleccionar número de lote

Anotaciones

C. Cliente: Razón Social: Ref.Pedido Cliente:

Aceptar
 Cancelar
 Carga Patrón
 Etiquetas

Buscar

Buscar patrón de producción

Código Descripción

▶ 1 CAJA 1

Aceptar
 Esc - Cancel

Formulario de selección de patrón

Cabecera

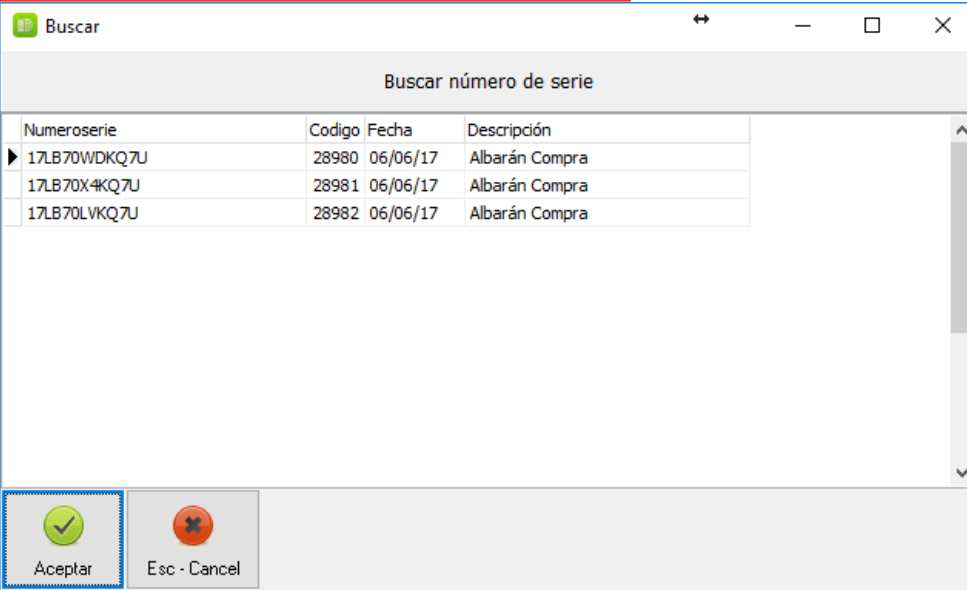
El campo principal para poder hacer un parte de trabajo es el Artículo, ya que nos permitirá a partir de la opción de **Cargar Patrón**, seleccionar un patrón previamente creado y nos rellenará los detalles del parte en función de la definición del patrón, y la cantidad a producir. El número de lote nos permitirá seleccionarlo posteriormente en la venta y los listados de trazabilidad. El resto de campos son auxiliares.

Detalle

El detalle nos describe la lista de materiales utilizados en este proceso de fabricación, precargados a partir de la opción de carga de patrón. Esta lista es modificable, ya que pueden producirse variaciones sobre el patrón en cada proceso de fabricación

Cabe destacar la posibilidad de vincular números de lote en los detalles de los procesos de fabricación. Este valor puede ponerse manualmente o buscar a partir de las compras o de otros procesos de fabricaciones, en el caso de *subproductos*.

Formulario de selección de número de lote



Numeroserie	Codigo	Fecha	Descripción
▶ 17LB70WDKQ7U	28980	06/06/17	Albarán Compra
17LB70X4KQ7U	28981	06/06/17	Albarán Compra
17LB70LVKQ7U	28982	06/06/17	Albarán Compra

Aceptar Esc - Cancel

Vinculación en compras y ventas de número de lote

Para una correcta gestión de la trazabilidad es necesario poder vincular número de lote en la compra de materias primas, procesos de fabricación y ventas de producto terminado.

En todos los casos, previa activación de la característica de número de serie en la configuración de programa, en el campo de número de lote existe el botón de **Selección de Número de Lote**, tal y como se muestra este formulario, y nos muestra una lista de lotes definidos en el programa equivalentes a compras o procesos de fabricación

Los procesos de trazabilidad se detallan en el manual correspondiente